

O'MEGA 80 - SYSTEME D'OSMOSE INVERSE - 80 000 litres/jour @ 25 °C



Caractéristiques de série

Modèle	O'MEGA 80	Conception	Station
Litres / jour	80 000 @25°C	Dimensions en mm	1 600 x 990 x 1370
Poids	231 Kg	Boucle concentrat	Option
Auto Flush	Option	Taille membrane	4040 TFC HF1
Membranes	10	Puissance moteur	5 CV
Voltage	220	Hertz	50
Raccordement entrée	2"	Raccordement production	1"
Sortie rejet	1"	Adoucissement	Option

Spécifications techniques

- **Membrane** : Dix 4040 HF1 TFC - pour une réjection maximum des impuretés à haut débit.
- **Porte membrane** : Dix Champ 4040 de conception brevetée. Ne nécessite pas d'outil pour l'entretien.
- **Pompe & moteur** : Un ensemble goulds multiétagé monophasé 5 CV. Conçu pour obtenir une pression continue.
- **Cadre** : Un cadre aluminium léger peint époxy pour une grande résistance à la corrosion.
- **Filtre sédiment** : Un filtre poche 18" FSI® 10 microns pour protéger le système des sédiments.
- **Filtre sédiment** : une cartouche Big White 4.5"x20" 1 micron pour protéger le système des sédiments.
- **Porte filtre** : Un Big Grey double joint torique - plus étanche et durables.
- **Manomètres** : Deux manomètres 2.5" bain glycérine monté en façade et deux manomètres secs montage « top ».
- **Interrupteur basse pression** : Square D® en sécurité - évite à la pompe de tourner à sec en cas d'insuffisance de pression.
- **Electrovanne** : Une électrovanne avec option manuelle 220 V 50 Hz - assiste au démarrage du système.
- **Vanne de vidange manuelle** : Vanne pointeau 1/2 " pour la régulation des flux (recouvrement).
- **Contrôle** : Ordinateur ROTrol® S 150 avec TDS intégré pour la gestion du système.(220 v- 50Hz)
- **Débitmètres** : Un pour la production et un second pour la réjection.
- **Maintenance aisée** : La série O'MEGA est compacte et conçue afin que les composants soient très facilement atteint lors des maintenances.



Spécifications de service

Pression mini d'entrée	2.5 bars (35 psi)	Pression	11 bars (150 psi)
------------------------	-------------------	----------	-------------------

Alimentation mini	120 l/mn	Alimentation maxi	200 l/mn
TDS maxi	2000 ppm	Dureté	10 °F
Rejet nominal NaCl	98.5%	Rejet mini NaCl	96%
PH	3-11	Température maxi	37 °C

Options

- Portes membrane inox
- Interrupteur haute pression
- Interrupteur pour stock atmosphérique
- Vidange automatique (augmentation de la vie des membranes)
- Boucle de re-circulation des concentrâts avec débitmètre.

HYDROBIOS | 8, rue Saint-Joseph - BP 354 - 22603 LOUDEAC Cedex - France
Tél. +33 (0) 296 282 709 - Fax. +33 (0) 296 286 818 | E-mail : info@hydrobios.com | Site internet : www.hydrobios.com