

O'MEGA 60 - SYSTEME D'OSMOSE INVERSE - 60 000 litres/jour @ 25 °C



Caractéristiques de série

| | | | |
|---------------------|--------------|-------------------------|--------------------|
| Modèle | O'MEGA 60 | Conception | Station |
| Litres / jour | 60 000 @25°C | Dimensions en mm | 1 600 x 990 x 1370 |
| Poids | 223 Kg | Boucle concentrat | Option |
| Auto Flush | Option | Taille membrane | 4040 TFC HF1 |
| Membranes | 8 | Puissance moteur | 3 CV |
| Voltage | 220 | Hertz | 60 |
| Raccordement entrée | 2" | Raccordement production | 1" |
| Sortie rejet | 1" | Adoucissement | Option |

Spécifications techniques

- **Membrane** : Huit 4040 HF1 TFC - pour une réjection maximum des impuretés à haut débit.
- **Porte membrane** : Huit Champ 4040 de conception brevetée. Ne nécessite pas d'outil pour l'entretien.
- **Pompe & moteur** : Un ensemble goulds multiétagé monophasé 3 CV. Conçu pour obtenir une pression continue.
- **Cadre** : Un cadre aluminium léger peint époxy pour une grande résistance à la corrosion.
- **Filtre sédiment** : Un filtre poche 18" FSI® 10 microns pour protéger le système des sédiments.
- **Filtre sédiment** : une cartouche Big White 4.5"x20" 1 micron pour protéger le système des sédiments.
- **Porte filtre** : Un Big Grey double joint torique - plus étanche et durables.
- **Manomètres** : Deux manomètres 2.5" bain glycérine monté en façade et deux manomètres sec montage « top ».
- **Interrupteur basse pression** : Square D® en sécurité - évite à la pompe de tourner à sec en cas d'insuffisance de pression.
- **Electrovanne** : Une électrovanne avec option manuelle 220 V 50 Hz - assiste au démarrage du système.
- **Vanne de vidange manuelle** : Vanne pointeau 1/2 " pour la régulation des flux (recouvrement).
- **Contrôle** : Ordinateur ROTrol® S 150 avec TDS intégré pour la gestion du système.(220 v- 50Hz)
- **Débitmètres** : Un pour la production et un second pour la réjection.
- **Maintenance aisée** : La série O'MEGA est compacte et conçue afin que les composants soient très facilement atteint lors des maintenances.



Spécifications de service

| | | | |
|------------------------|-------------------|----------|-------------------|
| Pression mini d'entrée | 2.5 bars (35 psi) | Pression | 11 bars (150 psi) |
|------------------------|-------------------|----------|-------------------|

| | | | |
|--------------------|----------|-------------------|----------|
| Alimentation mini | 64 l/mn | Alimentation maxi | 120 l/mn |
| TDS maxi | 2000 ppm | Dureté | 10 °F |
| Rejet nominal NaCl | 98.5% | Rejet mini NaCl | 96% |
| PH | 3-11 | Température maxi | 37 °C |

Options

- Portes membrane inox
- Interrupteur haute pression
- Interrupteur pour stock atmosphérique
- Vidange automatique (augmentation de la vie des membranes)
- Boucle de re-circulation des concentrâts avec débitmètre.