

O'MEGA16 - SYSTEME D'OSMOSE INVERSE - 16 000 litres/jour @ 25 °C



Caractéristiques de série

Modèle	O'MEGA16	Conception	Verticale
Litres/jours	16 000 @ 25°C	Dimensions mm (approx)	760 x 965 x 1200
Poids	130 Kg	Boucle concentrat	Option
Auto Flush	Option	Taille Membranes	40x40 TFC HF1
Membranes	2	Puissance moteur	1 CV
Voltage	220	Fréquence Hertz	50
Raccordement entrée	3/4"	Raccordement production	1"
Sortie rejet	1"	HydroBlend	Option

Spécifications techniques

- **Membrane** : Deux 4040HF1 TFC - pour une réjection maximum des impuretés à haut débit.
- **Porte membrane** : Deux Champ 2540 de conception brevetée. Ne nécessite pas d'outil pour l'entretien.
- **Pompe & moteur** : Un ensemble pompe-moteur Goulds Multi-étagé monophasé 1 CV. Conçu pour obtenir une pression continue.
- **Cadre** : Un cadre aluminium léger peint époxy pour une grande résistance à la corrosion.
- **Filtre sédiment** : une cartouche Big White 4.5"x20" 5 microns pour protéger le système des sédiments.
- **Carbon block** : une cartouche Big White Charbon 4.5"x20" 10 microns pour éliminer le chlore fatal à la membrane.
- **Filtre sédiment** : une cartouche Big White 4.5"x20" 1 micron pour protéger le système des sédiments.
- **Portes filtre** : Trois Big Grey double joint torique - plus étanche et durables.
- **Manomètres** : Deux manomètre 2.5" bain glycerine monté en façade et deux manomètres sec montage « top ».
- **Interrupteur basse pression** : Mc Canns® en sécurité - évite à la pompe de tourner à sec en cas d'insuffisance de pression.
- **Electrovanne** : Une électrovanne avec option manuelle 220 V 50 Hz - assiste au démarrage du système.
- **Vanne de vidange manuelle** : Vanne pointeau 1/2 " pour la régulation des flux (recouvrement).
- **Débitmètres** : Un pour le perméat et un second pour le concentrat.
- **TDSmètre** : Monté en façade pour une lecture rapide de la qualité d'eau.
- **Contrôle** : Ordinateur minitrol® pour la gestion du système.



- **Mise en route** : un interrupteur marche / arrêt.
- **Maintenance aisée** : La série O'MEGA est compacte et conçue afin que les composants soient très facilement atteints lors des maintenances.

Spécifications de service

Pression d'entrée mini	2.5 bars (35 psi)	Pression service	11 bars (150 psi)
Alimentation mini	24 litres / mn	Alimentation maxi	55 litres / mn
TDS Maxi	2 000 ppm	Dureté maxi	10 °F
Rejet Nominal NaCl	98.5%	Rejet mini NaCl	96%
Echelle pH	3-11	Température Maxi	37 °C

Options

- Portes membrane inox
- Interrupteur haute pression
- Interrupteur pour stock atmosphérique
- Boucle de re-circulation des concentrâts
- Vidange automatique (augmentation de la durée de vie des membranes)