

O'MEGA 40 - SYSTEME D'OSMOSE INVERSE - 40 000 litres/jour @ 25 °C



Caractéristiques de série

Modèle	O'MEGA 40	Conception	Station
Litres / jour	40 000 @ 25°C	Dimensions	N/A
Poids	214 Kg	Boucle concentrat	Option
Auto Flush	Option	Taille membrane	4040 TFC HF1
Membranes	6	Puissance moteur	3 CV
Voltage	220	Hertz	50
Raccordement entrée	2"	Raccordement production	1"
Sortie rejet	1"	Adoucissement	Option

Spécifications techniques

- **Membrane** : Six 4040HF1 TFC - pour une réjection maximum des impuretés à haut débit.
- **Portes membrane** : Six Champ 4040 de conception brevetée. Ne nécessite pas d'outil pour l'entretien.
- **Pompe** : Un ensemble goulds multiétagé monophasé 3 CV. Conçu pour obtenir une pression continue.
- **Cadre** : Un cadre aluminium léger peint époxy pour une grande résistance à la corrosion.
- **Filtre sédiment** : Un filtre poche 18" FSI® 10 microns pour protéger le système des sédiments.
- **Filtre sédiment** : une cartouche Big White 4.5"x20" 1 micron pour protéger le système des sédiments.
- **Porte filtre** : Un Big Grey double joint torique - plus étanche et durables.
- **Manomètres** : Deux manomètres 2.5" bain glycérine monté en façade et deux manomètres sec montage « top ».
- **Interrupteur basse pression** : Square D® en sécurité - évite à la pompe de tourner à sec en cas d'insuffisance de pression.
- **Electrovanne** : Une électrovanne avec option manuelle 220 V 50 Hz - assiste au démarrage du système.
- **Vanne de vidange manuelle** : Vanne pointeau 1/2 " pour la régulation des flux (recouvrement).
- **Contrôle** : Ordinateur ROTrol® S 150 avec TDS intégré pour la gestion du système.(220 v- 50Hz)
- **Débitmètres** : Un pour la production et un second pour la réjection.
- **Maintenance aisée** : La série O'MEGA est compacte et conçue afin que les composants soient très facilement atteint lors des maintenances.



Spécifications de service

Pression mini d'entrée	2.5 bars (35 psi)	Pression	11 bars (150 psi)
------------------------	-------------------	----------	-------------------

Alimentation mini	56 l/mn	Alimentation maxi	120 l/mn
TDS maxi	2000 ppm	Dureté maxi	10 ° F
Rejet nominal NaCl	98.5%	Rejet mini NaCl	96%
PH	3-11	Température maxi	37 °C

Options

- Portes membrane inox
- Interrupteur haute pression
- Interrupteur pour stock atmosphérique
- Vidange automatique (augmentation de la vie des membranes)
- Boucle de re-circulation des concentrâts avec débitmètre.